

SCHLOSSEREI UND CNC-FERTIGUNG

GROSSE VERTRETUNG DER TECHNOLOGIEN UNTER EINEM DACH

Energiewirtschaft

Bauindustrie

Automobilindustrie

Automatisierungsindustrie



WORAUF LEGEN WIR BESONDEREN FOKUS?

1

SCHLOSSERPRODUKTION

Lagerstahlkonstruktionen
geschweißt und montiert

Stahltreppen
Rampen
Fußgängerbrücken
Geländer
Tore
Einzäunung von Häusern
Einzäunung von Sportplätzen
und Industrien Bushaltestellen
Containerparkplätze
Fassadenverkleidung

2

BAUTÄTIGKEIT

3

PROJEKTAKTIVITÄT

IHRE VISION IST
UNSERE MISSION

4

CNC-PRODUKTION

CNC-Bearbeitung
CNC-Drehen
CNC-Fräsen

5

KANTEN UND BRENNEN

Wir sind in der Lage, beliebige Muster für
STAHLBLECHE EDELSTAHL / ALUMINIUM
herzustellen.

6

MOBILIAR

Bänke
Stege (Liegen)
Parkblumentöpfe
Pavillons
Fahrradständer
Infostände
Containerständer
Grills

WIE ARBEITEN WIR?

ENTDECKEN SIE UNSERE WETTBEWERBSVORTEILE.

- Erfahrung in dem Bereich, in dem wir seit mehr als 15 Jahren tätig sind.
- Ein Team erfahrener und engagierter Mitarbeiter.
- Variable Produktion hinsichtlich der Größe der Produktionscharge. Wir verfügen über Technologien, die es uns ermöglichen, kleine und große Chargen zu produzieren.
Erstellung der Dokumentation oder Produktregistrierung
- Pünktliche Lieferung der Produkte
- Zertifizierte Produktionsqualität
- Sicherstellung der Oberflächenbehandlung
- Transport zum Kunden





ÜBER

OC-COMPANY s.r.o.

Unser Unternehmen verfügt über langjährige Erfahrung im Bereich Schlosserei, Zerspanung, Fräsen und Schleifen. Auf unseren CNC-Maschinen konzipiert für Kleinserien und Serienfertigung. Wir fertigen Produkte mit hoher Präzision, sorgen für präzises Schleifen von Flach- und Rundteilen in hoher Qualität, fräsen und nutzen ein Messzentrum im Rahmen der Endkontrolle. Wir schneiden Bleche mit einem 2D-Laser, biegen Bleche und schweißen kleine und große Stahlkonstruktionen. Alles unterstützt durch CAD/CAM- und SOLIDWORKS-Software. Unsere Prozesse werden regelmäßig nach dem ČSN-Standard zertifiziert

ISO 3834-2 und 1090-2. Die Qualität wird täglich am Arbeitsplatz durch ein Team hochqualifizierter Fachkräfte mit europäischen Zertifikaten sichergestellt. Somit können wir alle Tests anbieten, die der Kunde benötigt. Oberflächenbehandlungen werden von Fachleuten durchgeführt. Wir arbeiten mit Unternehmen zusammen, die Komaxit, Beschichtungssysteme, Verzinkung, Eloxierung und andere anbieten. Als Materialien kommen Stahl, Aluminium, Buntmetalle und Kunststoffe zum Einsatz. Wir kennzeichnen alle Teile auch nach der Oberflächenbehandlung. Wir streben nach einer genauen und präzisen Produktion mit pünktlicher Lieferung an unsere Kunden in ganz Europa.



FRÄSEN



BEARBEITEN



**OBERFLÄCHEN-
BEHANDLUNG**



LASEN



SCHWEISSEN



**LASERMARKIE-
RUNG**



MONTAGE



SCHLEIFEN



MESSUNG

Gemeinsamer Raum bringt Menschen zusammen und dieses Thema macht uns Spaß.

Wir glauben, dass ein kultiviertes Leben eine bewusste Entscheidung unserer Kunden ist. Lebenserfahrungen haben ihren Blick auf Ästhetik und Stil geprägt, und da wir auch einen strengen Blick haben, erlauben wir uns, Möbel anzubieten, die mehreren Generationen dienen.



CNC

CNC-BEARBEITUNG - VON PRÄZISIONSTEILEN NACH DER EINGEREICHTEN
ZEICHNUNGSDOKUMENTATION
CNC-DREHEN
CNC-FRÄSEN DES TEILS MIT GENAUIGKEIT +/- 0,01 MM

1.

Wir sind nach den Normen ČSN ISO 3834-2 und 1090-2 zertifiziert

2.

Wir führen Montagearbeiten inklusive genormter Teile durch

3.

Wir besitzen das Designprogramm Solid Works und das technologische Programm zur Bearbeitung von Surfcam

4.

Wir führen eine Produktionskapazitätsplanung durch und halten Termine ein

5.

Gerne besuchen wir Sie und besprechen persönlich eine mögliche Zusammenarbeit

6.

Wir freuen uns auf eine langfristige und gemeinsame Zusammenarbeit

Auch

Kennzeichnung von Teilen mittels Laserbeschreibung

Wir liefern Teile einschließlich Oberflächenbehandlungen – Eloxieren, Verzinken, Vernickeln, Bruenieren, Lackieren usw.

Wir vermessen die gefertigten Teile auf einem CNC-Messgerät und liefern ein Messprotokoll

Wir bearbeiten Teile aus allen technischen Materialien – Bau- und Werkzeugstähle, Aluminiumlegierungen, rostfreie Stähle, Kunststoffe usw.

CNC-Drehen und CNC-Fräsen von Teilen mit einer Genauigkeit von +/- 0,01 mm



ÜBER UNSERE TECHNOLOGIEN

BLECHVERARBEITUNG

Trumpf Thulaser 3040 - Laserbrennen

2D-Laser

Arbeitstisch

2000 x 4000 mm max. Dicke

Die Stärke des
gebrannten Materials

max. Dicke 20 mm Normalstahl
max. Dicke 12 mm Edelstahl
max. Dicke 8 mm Aluminium



TrueBend Serie 5230 - Abkantpresse

Presskraft

2300 kN

Biegelänge

4250 mm

4-Achsen-Hinteranschlag



Trumpf TruBend 5085 - Abkantpresse

Presskraft

850 kN

Biegelänge

2210mm

6 osý zadní doraz

SCHWEISSEN

Fronius Vario Synergic 4000+

Als Schweißgeräte haben wir uns für die Besten entschieden.



DREHEN UND FRÄSEN

AXA DBZ – 4-Achsen-Bearbeitungszentrum

Max. Verfahrweg in der X-Achse	2 x 750 mm
Max. Verfahrweg in der Y-Achse	550 mm
Max. Verfahrweg in der Z-Achse	600 mm
Spannfläche 1	1000 x 500 mm
Spannfläche 2	1350 x 600 mm



CLX 550 - 4-Achsen-Drehmaschine

Max. Werkstückdurchmesser	480 mm
Max. Werkstücklänge	1240 mm
Max. Verfahrweg in der X-Achse	308 mm
Max. Verfahrweg in der Y-Achse	120 mm
Max. Verfahrweg in der Z-Achse	1240 mm
Y-Achse	+/- 60



CMX 70 U - 5-Achsen-Fräser

Max. Verfahrweg in der X-Achse	750 mm
Max. Verfahrweg in der Y-Achse	600 mm
Max. Verfahrweg in der Z-Achse	520 mm
Max. Werkstückdurchmesser	800 mm
Max. Werkstückhöhe	560 mm
Max. Werkstückgewicht	350 kg
Achse B	-10° / +95°
Achse C	360°



TAKISAWA EX-308 - CNC-Drehen

Max. Drehdurchmesser	260 mm
Max. Drehlänge	530 mm
Spitzenabstand	1645 mm
Max. Stangendurchmesser	152 mm
Schrägbett	450 mm
Max. Spindeldrehzahl	4000 ot/min



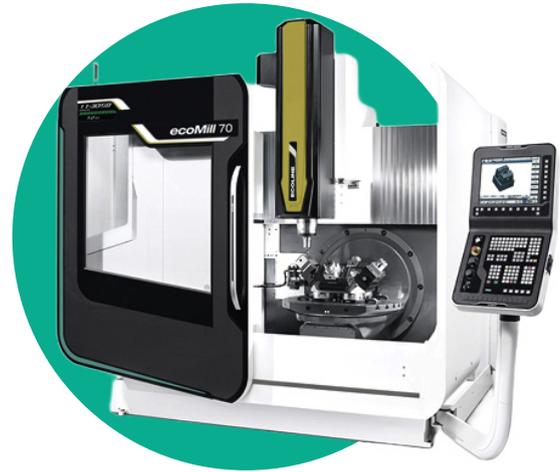
Fräsmaschine VMC - 1000- 3-Achsen-Fräser

Tischgröße	1200 x 450 mm
T-Nut	5 x 18 x 75 mm
X-Achsen-Verfahrweg	1020 mm
Y-Achsen-Verfahrweg	510 mm
Z-Achsen-Verfahrweg	510 mm
Arbeitsvorschübe Beschleunigte	1-7600 mm / min.
Vorschübe X-, Y-, Z-Achsen	30/30/18 m / min.
Max. Werkzeugdurchmesser	89 mm 2532 mm



ecoMILL 70 DMG MORI 5-Achsen

Fräser	750 mm
max. Verfahrweg in der X-Achse	600 mm
max. Verfahrweg in der Y-Achse	520 mm
max. Verfahrweg in der Z-Achse	12.000
Geschwindigkeit	- 10° / + 95°
B-Achse	360°



CMX 1100V DMG MORI 3-Achsen Fräsmaschine

max. Verfahrweg in der X-Achse	750 mm
max. Verfahrweg in der Y-Achse	600 mm
max. Verfahrweg in der Z-Achse	520 mm
Geschwindigkeiten	12.000



MVP - 10 Hartford 3-Achsen-Fräsmaschine

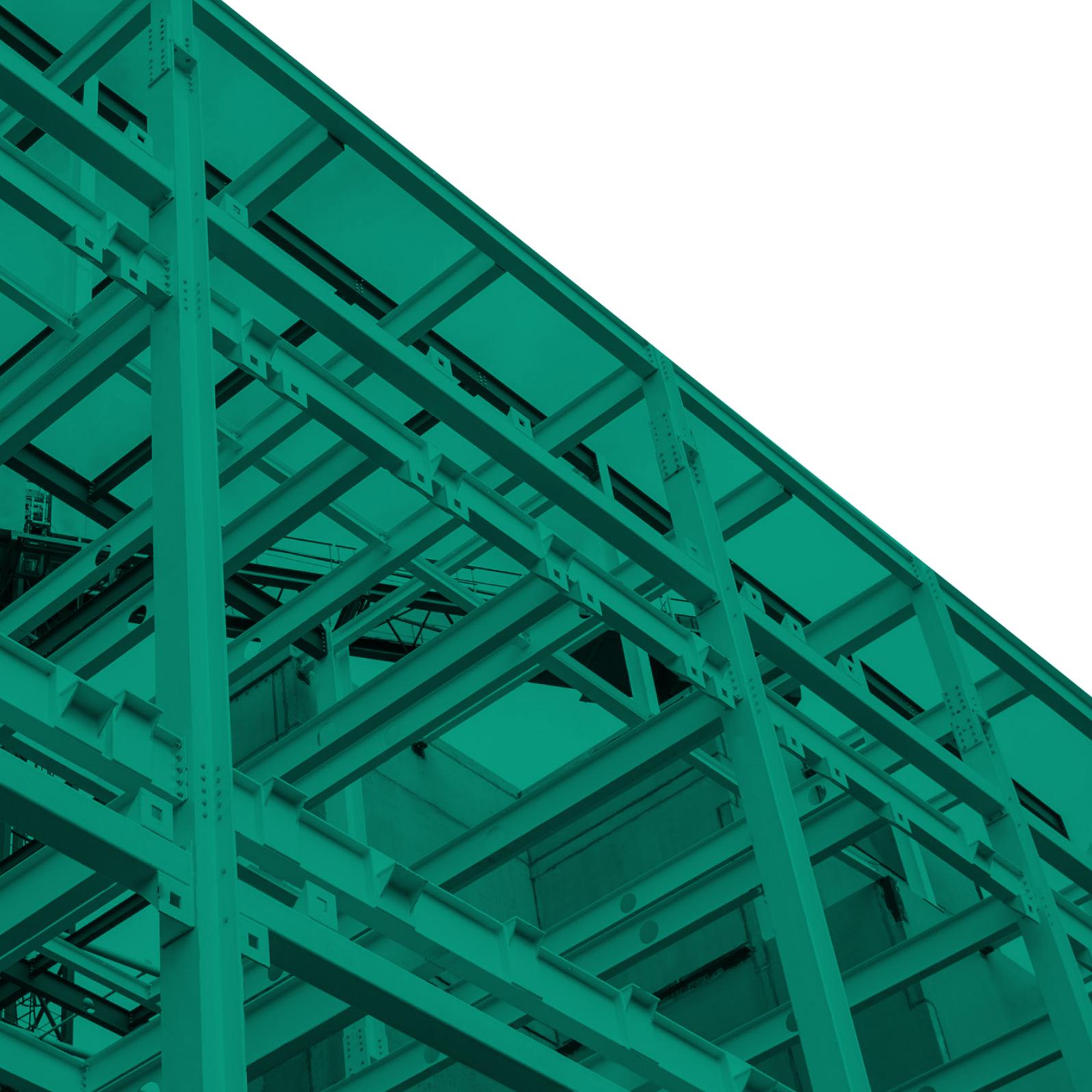
max. Verfahrweg in der X-Achse 1050 mm

max. Verfahrweg in der Y-Achse 530 mm

max. Verfahrweg in der Z-Achse 630 mm

Geschwindigkeit 12.000





Wir genießen jedes
detail und schaffen gemeinsam
Perfektion..

