

ZÁMEČNICKÁ A CNC VÝROBA

ŠIROKÉ ZASTOUPENÍ TECHNOLOGIÍ POD JEDNOU STŘECHOU

Energetický průmysl

Stavební průmysl

Automobilový průmysl

Automatizační průmysl

NA CO SE KONKRÉTNĚ ZAMĚŘUJEME?

1

ZÁMEČNICKÁ VÝROBA

Nosné ocelové konstrukce
svařované a montované

Ocelové schodiště

Rampy

Lávky

Zábradlí

Brány

Branky

Oplocení domů a areálů

Zastávky

Kontejnerová stání

Oplechování fasád

2

STAVEBNÍ ČINNOST

3

PROJEKTOVÁ ČINNOST

NAŠE VIZE
JE NAŠE MISE

4

CNC VÝROBA

CNC obrábění
CNC soustružení
CNC frézování

5

OHRAŇOVÁNÍ A VÝPALKY

Jsme schopni vyrobit
jakékoliv vzory do

**OCELOVÉHO PLECHU
NEREZ/HLINÍK**

6

MOBILIÁŘ

Lavičky
Parková lehátka
Parkové květináče
Altány

Cyklostojany
Infostojany

Kontejnerová stání

Grilly

JAK PRACUJEME?

SEZNAMTE SE S NAŠIMI KONKURENČNÍMI PŘEDNOSTMI.

- Zkušenosti v oboru, ve kterém působíme více jak 15 let
- Tým zkušených a angažovaných zaměstnanců
- Variabilní výroba co do velikosti výrobní dávky
- Nabízíme výrobu velkých i malých sérií
- Výroba dokumentace či registraci výrobků
- Předání výrobků vždy v termínu
- Certifikovaná kvalita výroby
- Zajištění povrchové úpravy
- Doprava ke klientovi



O SPOLEČNOSTI

OC-COMPANY s.r.o.

Naše společnost má v oboru zámečnictví, obrábění, frézování a broušení dlouholeté zkušenosti. Na našich CNC strojích určených pro malosériovou i sériovou výrobu. Vyrábíme výrobky s vysokou přesností, zajišťujeme přesné broušení dílců na plocho i na kulato ve vysoké kvalitě, frézujeme a v rámci výstupní kontroly využíváme měřicí centrum. Vyřezáváme do plechu na 2D laseru, ohraňujeme plechy a svařujeme malé i velké ocelové konstrukce. Vše s podporou softwaru CAD / CAM a SOLIDWORKS. Naše procesy jsou pravidelně certifikované normou ČSN ISO 3834-2 a 1090-2.

Kvalitu tak zajišťujeme denně na pracovišti s týmem vysoce kvalifikovaných profesionálů disponujících evropskými certifikáty. Dokážeme tak zajistit všechny zkoušky, které zákazník potřebuje. Povrchové úpravy zajišťujeme u profesionálů. Kooperujeme s firmami zajišťující komaxit, nátěrové systémy, zinkování, eloxování a další. Používané materiály jsou ocel, hliník, barevné kovy a plasty. Všechny díly značíme i po povrchové úpravě. Potrpíme si na přesnou a precizní výrobu se včasným dodáním našim klientům po celé Evropě.



FRÉZOVÁNÍ



LASEROVÁNÍ



SWAŘOVÁNÍ



BROUŠENÍ



OBRÁBĚNÍ



MONTÁŽE



MĚŘENÍ



**POVRCHOVÉ
ÚPRAVY**



**LASEROVÉ
ZNAČENÍ**

Společný prostor je to, co lidi spojuje a nás to téma baví.

Věříme, že kultivovaný život je vědomým rozhodnutím našich zákazníků. Životní zkušenosti formovaly jejich pohled na estetiku a styl a jelikož i my máme přísné oko, dovolíme si nabízet mobiliář, který bude sloužit několika generacím.



CNC

CNC OBRÁBĚNÍ - PŘESNÝCH DÍLŮ DLE PŘEDLOŽENÉ VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE
CNC SOUSTRUŽENÍ
CNC FRÉZOVÁNÍ DÍLŮ S PŘESNOSTI $\pm 0,01$ MM

1.

Jsme certifikováni normou ČSN
ISO 3834-2 a 1090-2

2.

Provádíme montážní práce včetně
normalizovaných dílů

3.

Vlastníme konstrukční program Solid Works a
technologicky program pro obrábění Surfcam

4.

Provádíme kapacitní plánování výroby a dodržujeme
termínové plnění

5.

Rádi vás navštívíme a případnou spolupráci
osobně prodiskutujeme

6.

Těšíme se na dlouholetou a vzájemnou spolupráci

Také

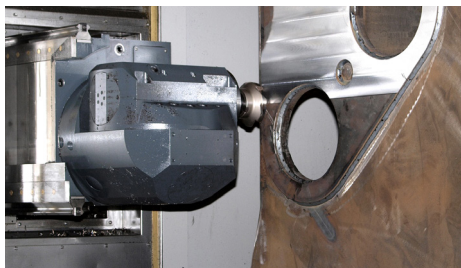
značení dílů pomocí laserového
popisu

díly dodáváme včetně povr-
chových úprav - eloxování,
zinkování, niklování, černění,
lakování apod.

vyráběné díly měříme na CNC
měřicím přístroji a dodáme měřicí
protokol

obrábíme díly z veškerých tech-
nických materiálů - konstrukční
a nástrojové oceli, slitiny hliníku,
nerezové oceli, plasty apod.

cnc soustružení a cnc frézování
dílů s přesností $\pm 0,01$ mm



O NAŠICH TECHNOLOGIÍCH

ZPRACOVÁNÍ PLECHŮ

Trumpf Trulaser 3040 - laserové pálení

2D-Laser

Pracovní plocha stolu 2000 x 4000 mm max. tl.

Síla páleného materiálu
max. tl. 20 mm běžná ocel
max. tl. 12 mm nerezová ocel
max. tl. 8 mm hliník



Trumpf TruBend 5230 - ohraňovací lis

Přítlačná síla 2300 kN

Délka ohranění 4250 mm

4 osy zadní doraz



Trumpf TruBend 5085 - ohraňovací lis

Přítlačná síla 850 kN

Délka ohranění 2210mm

6 osy zadní doraz

SVAŘOVÁNÍ

Fronius Vario Synergic 4000+

Jako svářecí stroje jsme si vybrali ty nejlepší.



SOUSTRUŽENÍ A FRÉZOVÁNÍ

AXA DBZ - 4-osé obráběcí centrum

Max pojezd v ose X	2 x 750 mm
Max pojezd v ose Y	550 mm
Max pojezd v ose Z	600 mm
Upínací plocha 1	1000 x 500 mm
Upínací plocha 2	1350 x 600 mm



CLX 550 - 4-osý soustruh

Max. průměr obrobku	480 mm
Max. délka obrobku	1240 mm
Max pojezd v ose X	308 mm
Max pojezd v ose Y	120 mm
Max pojezd v ose Z	1240 mm
Osa Y	+/- 60



CMX 70 U - 5ti - osá fréza

Max. pojezd v ose X	750 mm
Max. pojezd v ose Y	600 mm
Max. pojezd v ose Z	520 mm
Max. průměr obhrobku	800 mm
Max. výška obhrobku	560 mm
Max. hmotnost obhrobku	350 kg
Osa B	-10° / +95°
Osa C	360°



TAKISAWA EX-308 - CNC soustružení

Max. průměr soustružení	260 mm
Max. délku soustružení	530 mm
Vzdálenost mezi středy	1645 mm
Max. průměr tyče	152 mm
Šikmé lože	450 mm
Max. otáčky vřetene	4000 ot/min



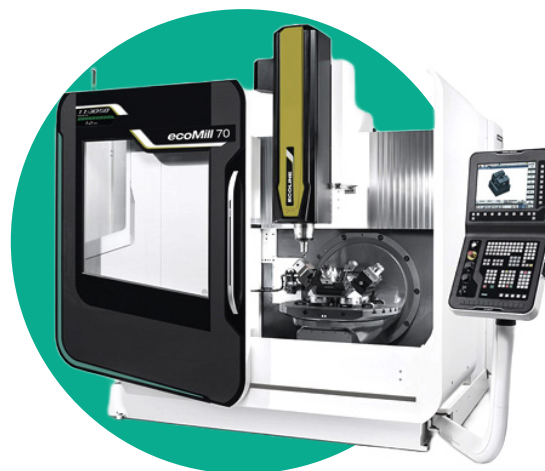
Fréza VMC - 1000 - 3 - osá fréza

Velikost stolu	1200 x 450 mm
T-drážky	5 x 18 x 75 mm
Pojezd osy X	1020 mm
Pojezd osy Y	510 mm
Pojezd osy Z	510 mm
Pracovní posuvy	1-7600 mm / min.
Zrychlené posuvy os X, Y, Z	30/30/18 m / min.
Max. průměr nástroje	89 mm 2532 mm



ecoMILL 70 DMG MORI 5-ti osá

fréza	750 mm
Max. pojezd v ose X	600 mm
Max. pojezd v ose Y	520 mm
Max. pojezd v ose Z	12.000
Otáčky	- 10° / + 95°
Osa B	360°



CMX 1100V DMG MORI 3-osá fréza

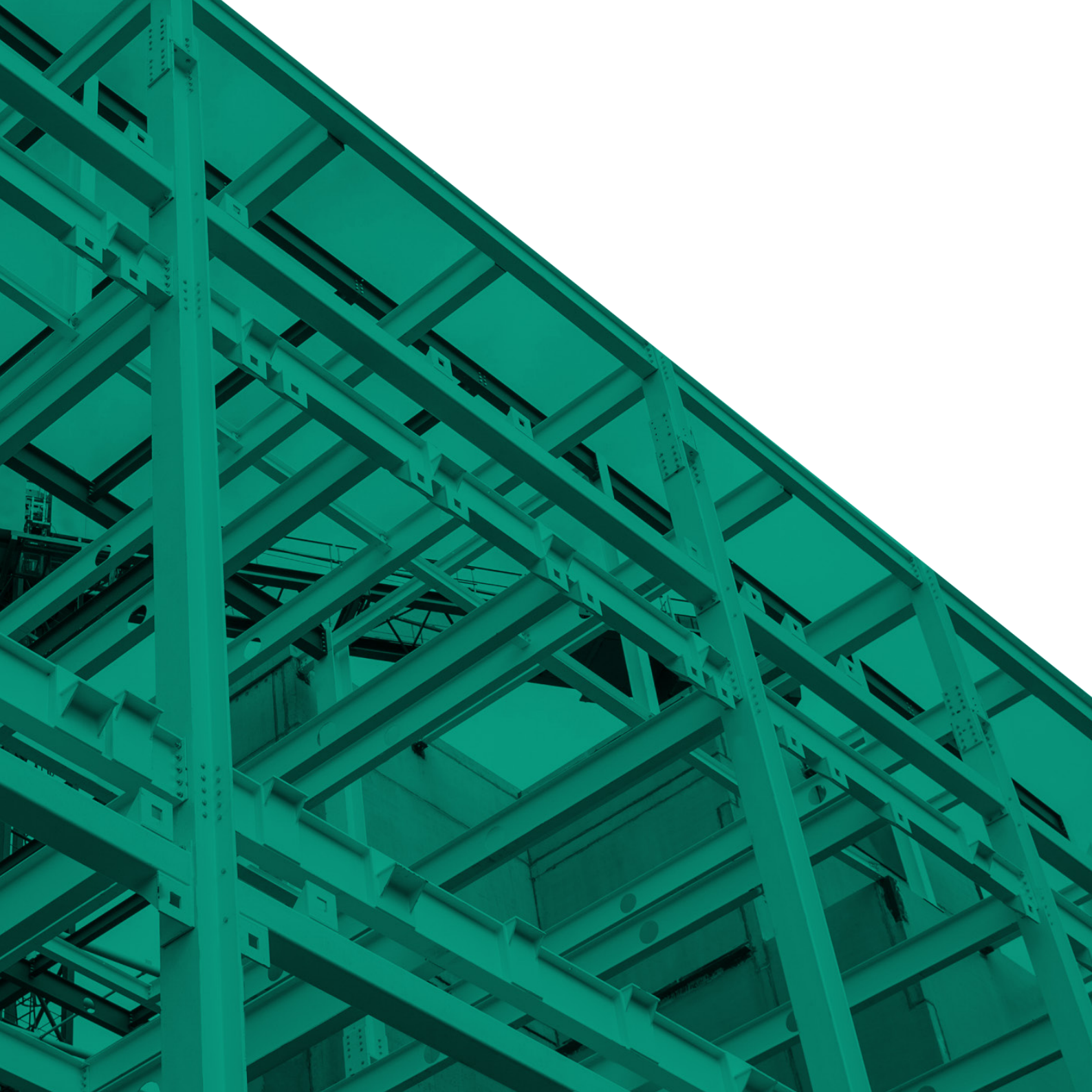
Max. pojezd v ose X	750 mm
Max. pojezd v ose Y	600 mm
Max. pojezd v ose Z	520 mm
Otáčky	12.000



MVP - 10 Hartford 3-osá fréza

Max. pojezd v ose X	1050 mm
Max. pojezd v ose Y	530 mm
Max. pojezd v ose Z	630 mm
Otáčky	12.000





Vychutnáváme si každý
detail a společně tvoříme
dokonalost..

